



gemba.TPM Operator

Ideal für alle AnlagenbedienerInnen und GruppenleiterInnen, die ihre Anlagen ausfallsfrei und prozessstabil betreiben wollen

Tag 1

09:00 – 17:00

Tag 2

08:30 – 16:30

Umsetzung

8-12 Wochen

Tag 3

09:00 – 17:00

Einflussmöglichkeiten des Anlagenbedieners auf die Effizienz seiner Anlage / Maschine

Die Bedeutung einer Engpassanlage für den Gesamtprozess

Faktoren zur Berechnung des OEE-Wertes

Übung zur praxisnahen Berechnung des OEE-Wertes und ableiten möglicher Umsetzungsschritte

Schrittweises Vorgehen vom Erkennen bis zur nachhaltigen Umsetzung von Optimierungen

Einsatz von Sofortmaßnahmen, Strichlisten, Fehlersammelkarten und Methoden zur Ursachenforschung

Erleben der unterschiedlichen Aufbereitung von Standards und Erstellen von nachhaltig eingehaltenen Standards

Sicherstellung einer durchgängigen Kommunikation im gemba (MA - FK - DL)

Shopfloor-Management als Kommunikationsmöglichkeit zum Anlagenzustand

Merkmale und Voraussetzungen für die Umsetzung der autonomen Instandhaltung im ganzheitlichen TPM-System

Frühzeitiges Erkennen von Abweichungen durch den Einsatz der 5 Sinne

Effizientes Reinigen und dessen Auswirkungen auf die Anlage

Analyse OEE-Wert der Anlage

Prozessanalyse – Frühzeitiges erkennen von Abweichungen im Prozess

Häufigkeitsanalyse – Aufzeigen der Anzahl von Kurzstopps

Ursachenanalyse – Einsatz der 5x Warum Methode

Umsetzungsschritte zur Optimierung von Abweichungen einleiten

Erkenntnisse aus den Umsetzungsschritten in Betracht des Zielzustandes

Verankern der positiven Veränderung durch anpassen bestehender Standards, erstellen neuer Standards oder durch Poka Yoke Lösungen

Vorstellung Umsetzung

Zusammentreffen mit anderen Unternehmen, die ebenfalls ihre Umsetzungen präsentieren

Präsentation der eigenen Umsetzungen (ca. 15 min)

Netzwerken

Motivation und Impulse für weiterführende Umsetzungen bekommen

Zertifizierung

Information & Anmeldung

first@gembaaustria.at

+43 3143 20800