

# gemba.TPM operator

Ideal für

Anlagenbediener, Gruppenleiter in der Fertigung

Voraussetzung

Lean-Grundwissen durch gemba.basic, gemba.mentor, gemba.office oder gemba.next generation

**Ihre Anlage bzw. Maschine und Sie – ein eingeschworenes „Team“. Keiner kennt Ihre Maschine so gut wie Sie, deshalb liegt es auf der Hand, dass Sie ihr auch Höchstleistungen entlocken können. Gewusst wie! Erfahren Sie alles über Methoden zur Stabilisierung ausfallsfreier Prozesse, erkennen Sie Abweichungen in Echtzeit und integrieren Sie TPM-Aktivitäten in Ihren Arbeitsalltag.**

## Inhalte des Trainings

- Einflussmöglichkeiten auf die Effektivität einer Anlage/Maschine
  - Erkennen von Abweichungen im Prozessablauf
  - Selbstständige, strukturierte und nachhaltige Reduktion von Abweichungen
  - Erstellung von standardisierten Abläufen, die nachhaltig eingehalten werden
  - Effiziente Kommunikation der Abweichungen/Veränderungen zwischen den Schichten
  - Umsetzung der autonomen Instandhaltung einer Anlage/Maschine
  - Frühzeitiges Erkennen von Abweichungen und Defekten an einer Anlage/Maschine
  - Wichtigkeit der laufenden technischen Überprüfung durch den Anlagenbediener
  - Effizienter Ablauf der technischen Überprüfung
  - Integration von TPM-Aktivitäten in den Arbeitsalltag
- Sie kommunizieren mit der Partnerschicht effizient über Fortschritt, Rückschläge, to-dos und Status
  - Durch gesteigerte Prozessstabilität wird Ihr Arbeitsablauf deutlich stressfreier, ruhiger und geregelter – die nervliche Belastung sinkt
  - Abweichungen werden nachhaltig reduziert, es tauchen nicht immer wieder die gleichen Problemstellen auf
  - Sie steigern Ihre Kompetenz in der nachhaltigen Umsetzung von Optimierungen

## Nutzen für Ihr Unternehmen

- Frühzeitiges Erkennen von Abweichungen im Fertigungsprozess
- Selbstständiges, schrittweises Vorgehen des Mitarbeiters vom Erkennen bis zur nachhaltigen Lösung
- Einheitliches Wissen der Mitarbeiter mittels durchgängiger Kommunikation im gemba
- Reduktion ungeplanter Maschinenausfälle
- Maschinenstabilität und erhöhte Lebensdauer durch standardisierte Tätigkeiten
- Gesteigerte Mitarbeiteridentifikation mit der Arbeit
- Gesteigerte Lösungskompetenz der Anlagenbediener mit Fokus auf Nachhaltigkeit

## Nutzen für Sie als Teilnehmer

- Sie kennen Ihre Einflussmöglichkeiten zur Effektivitätssteigerung der Anlage/Maschine
- Sie erkennen frühzeitig Abweichungen im Prozessablauf

## Methodik

Das 3-tägige Training wird in praxisnaher Form aufbereitet, Übungen und Teamarbeit zur Verinnerlichung der gelernten Inhalte gehören dazu und machen Spaß.

## Organisatorisches

- 3-Tages-Training  
An zwei aufeinanderfolgenden Tagen in einem ausgewählten Seminarhotel erfahren und trainieren Sie die Inhalte unterhaltsam und praxisnah. Sie können das Erlernte unmittelbar da-nach in Ihrem beruflichen Umfeld umsetzen und erleben neue Motivation. Etwa 6 Wochen nach dem Training findet der 3. Trainingstag in Form einer Präsentation statt, im Rahmen derer Sie Ihre praktischen Erfahrungen durch die Umsetzung des Gelernten vor Gästen und Mentoren darstellen.
- Im Anschluss: Verleihung der Zertifikate an die erfolgreichen Teilnehmer

